



Тверской Государственный Технический университет



Архаров Анатолий Павлович



Кандидат технических наук,
доцент кафедры «Технологии и
автоматизации машиностроения» ТвГТУ

1965 г.

Окончил Калязинский машиностроительный техникум по специальности «Инструментальное производство»

1965-1968 г.

Работал в мерительной лаборатории Кимрского станкостроительного завода в должности инженера

1971 г.

Окончил Калининский политехнический институт по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты» и получил квалификацию инженер-механик

1971-1973 г.

Работал инженером-технологом на Калининском механическом заводе

В настоящее время

доцент на кафедре «Технология и автоматизация машиностроения» на машиностроительном факультете ТвГТУ

2007 г.

Лауреат Всероссийского конкурса «Инженер года» в номинации «Машиностроение»



Боле 100 научных трудов

ВЕСТНИК

ТВЕРСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО
ТЕХНИЧЕСКОГО УНИВЕРСИТЕТА



Боле 50
научных публикаций

родная
практическ
ация

IV между-
научно-про
конференция

Актуальные воп
технических
в современных

Вопросы тех
Новые под
актуаль

ов по итогам конферен
2018 г.

ЕСТНИ
СКОГО ГОСУДАРСТВЕНН
ИЧ

Механика и
процессов на по
и в кон



76 авторских свидетельств и патентов
на изобретения

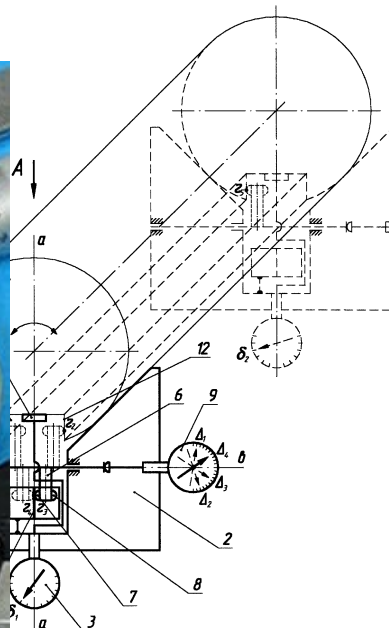
Преподаваемые дисциплины



- ✓ «Автоматизация производственных процессов в машиностроении»,
- ✓ «Защита интеллектуальной собственности»,
- ✓ «Патентование»,
- ✓ «Автоматизация технологических процессов»,
- ✓ «Метрология, стандартизация и сертификация»



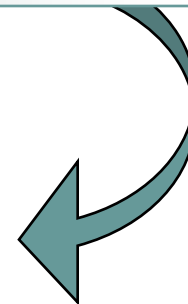
**МЕТРОЛОГИЯ,
СТАНДАРТИЗАЦИЯ
И СЕРТИФИКАЦИЯ**





Основное направление деятельности

автоматизация технологических процессов в
машиностроении и измерения в машиностроении



Патент на изобретение №2664970

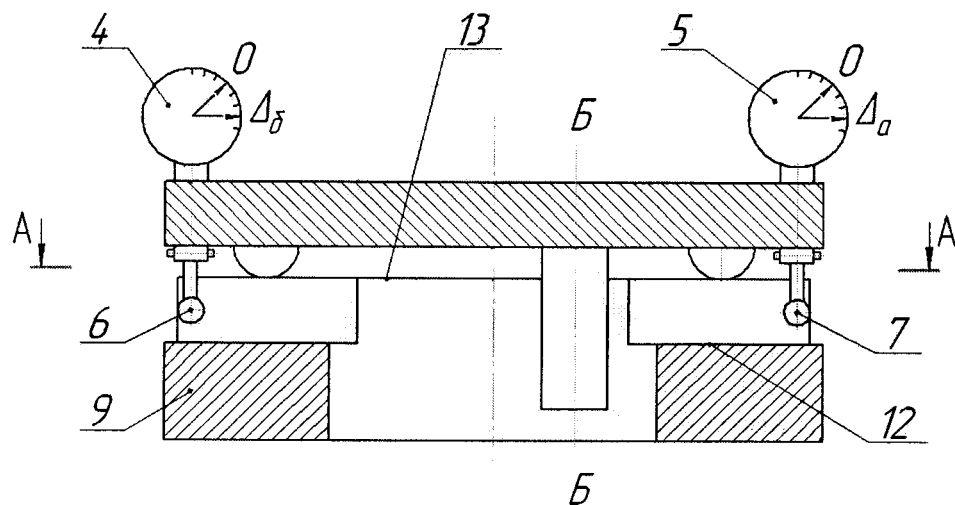


Устройство для измерения параметров паза на торце втулки

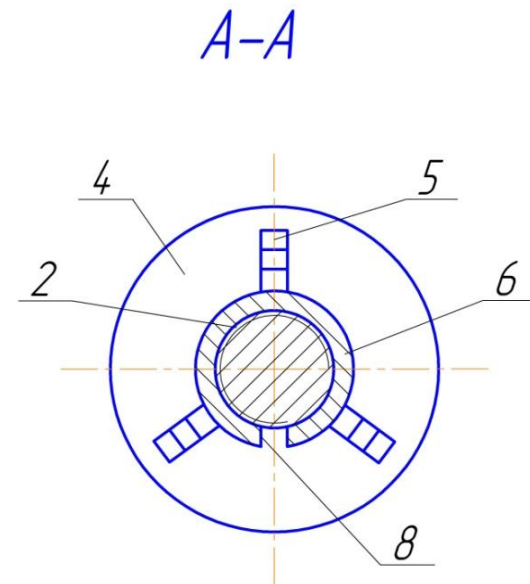
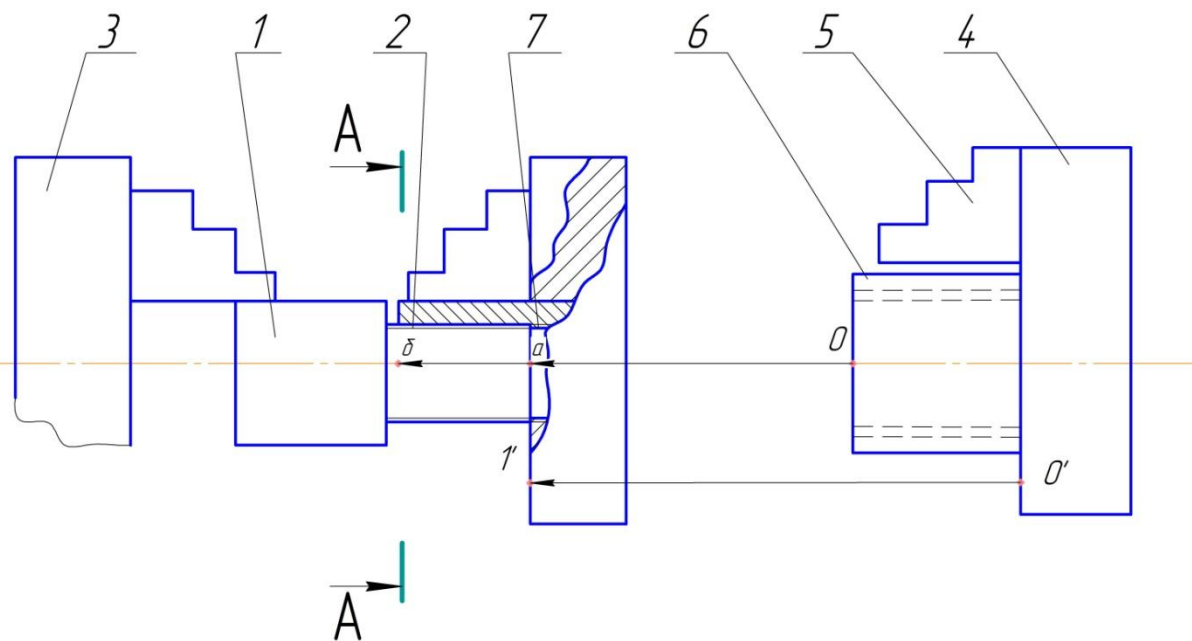
Содержит корпус с двумя установочными пальцами, закрепленный на корпусе отсчетный узел с измерительным стержнем, закрепленный в корпусе отсчетный узел, установочные пальцы выполнены и размещены с возможностью касания с отверстием втулки.

Отсчетные узлы размещены по разные стороны от плоскости, проходящей через продольные оси установочных пальцев, и с возможностью касания своих измерительных стержней с боковой поверхностью измеряемого паза в точках на концах данной поверхности.

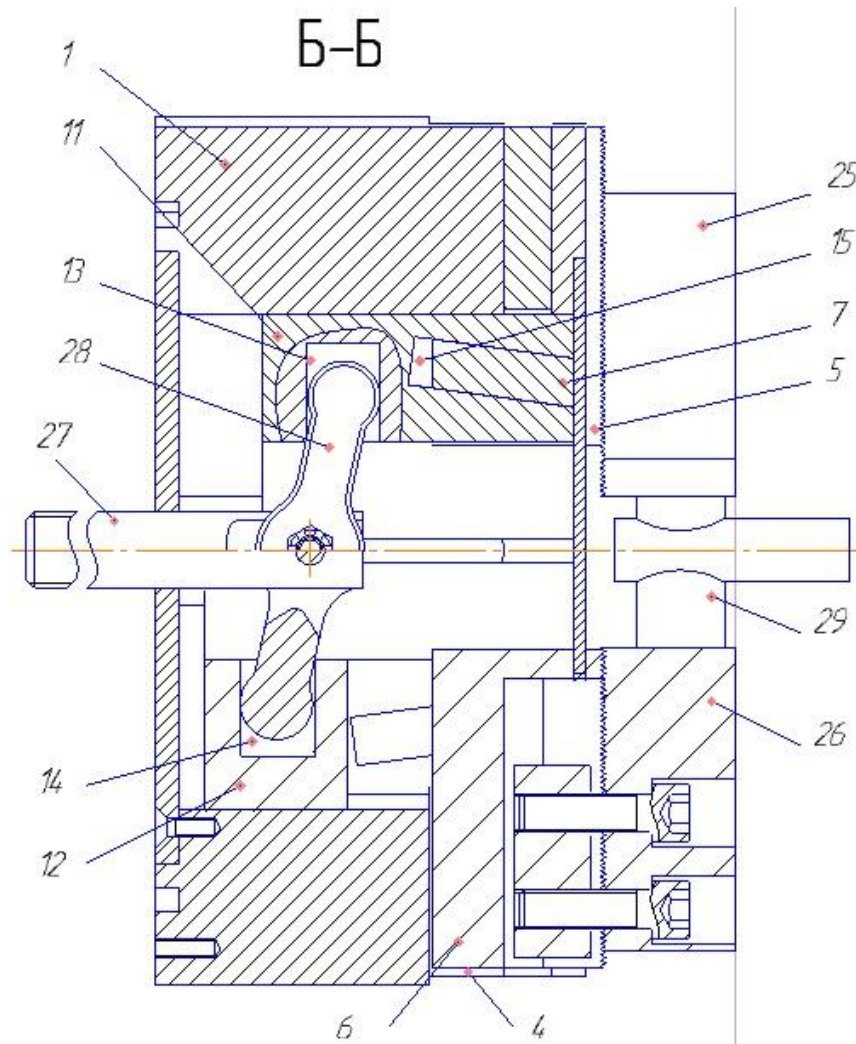
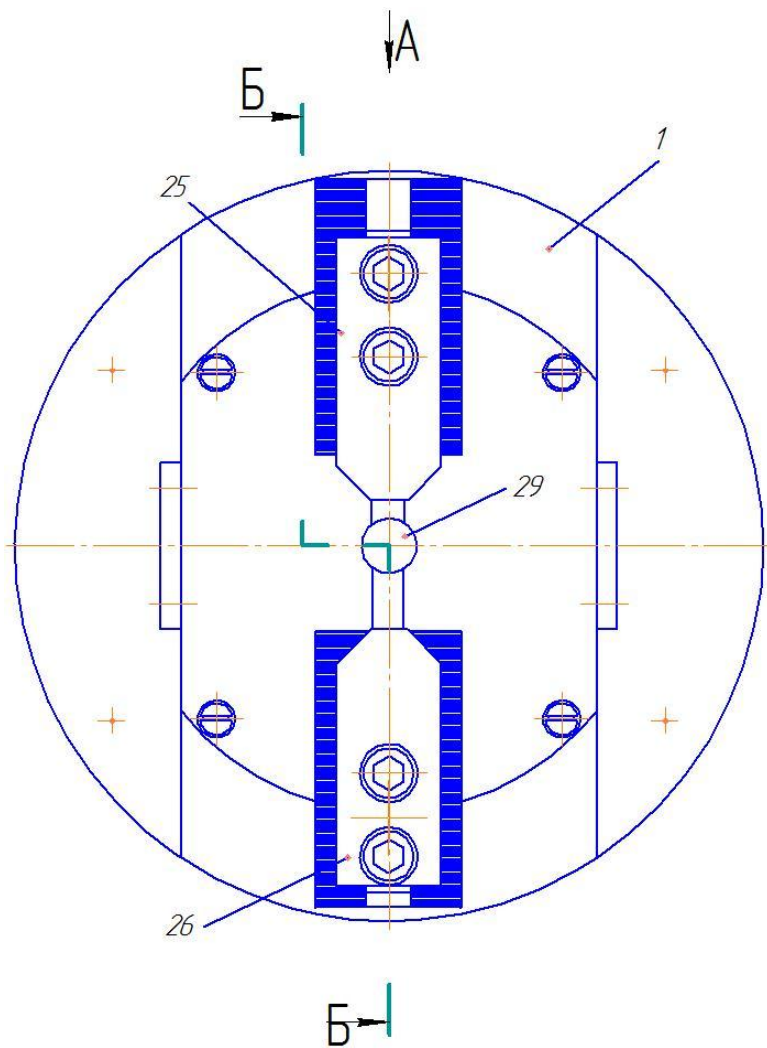
Техническим результатом изобретения является повышение производительности и точности измерения.



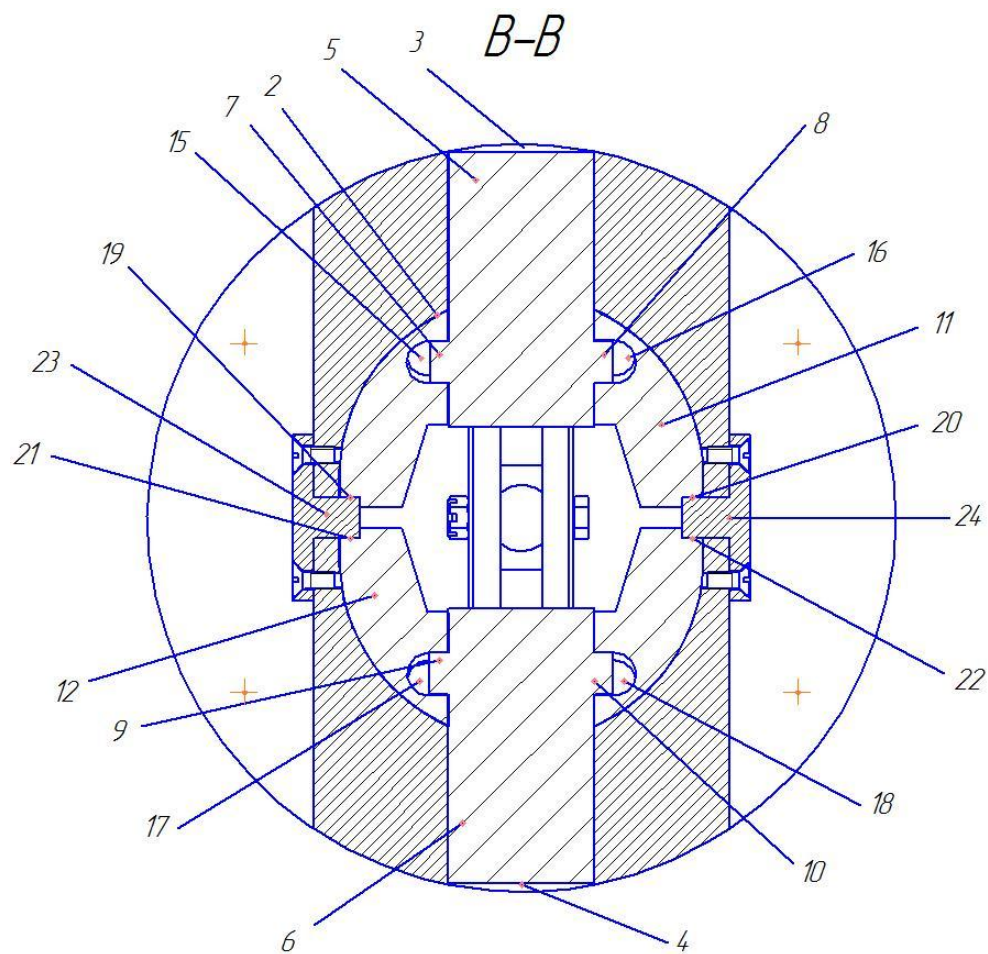
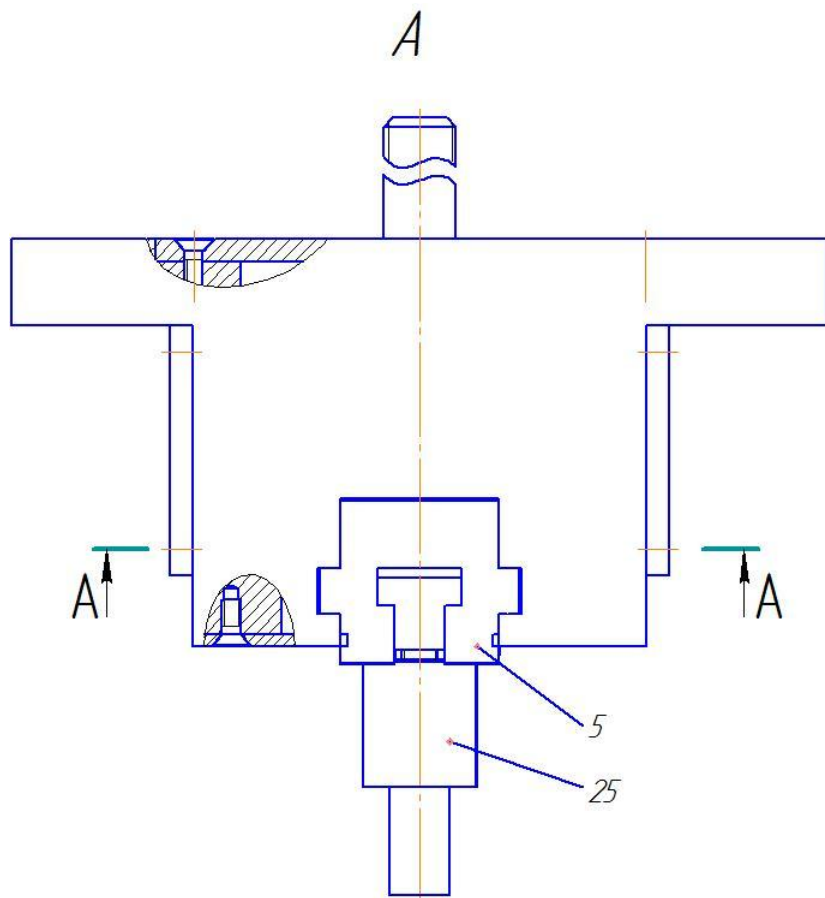
Способ переустановки детали с наружной резьбой в механизированный патрон



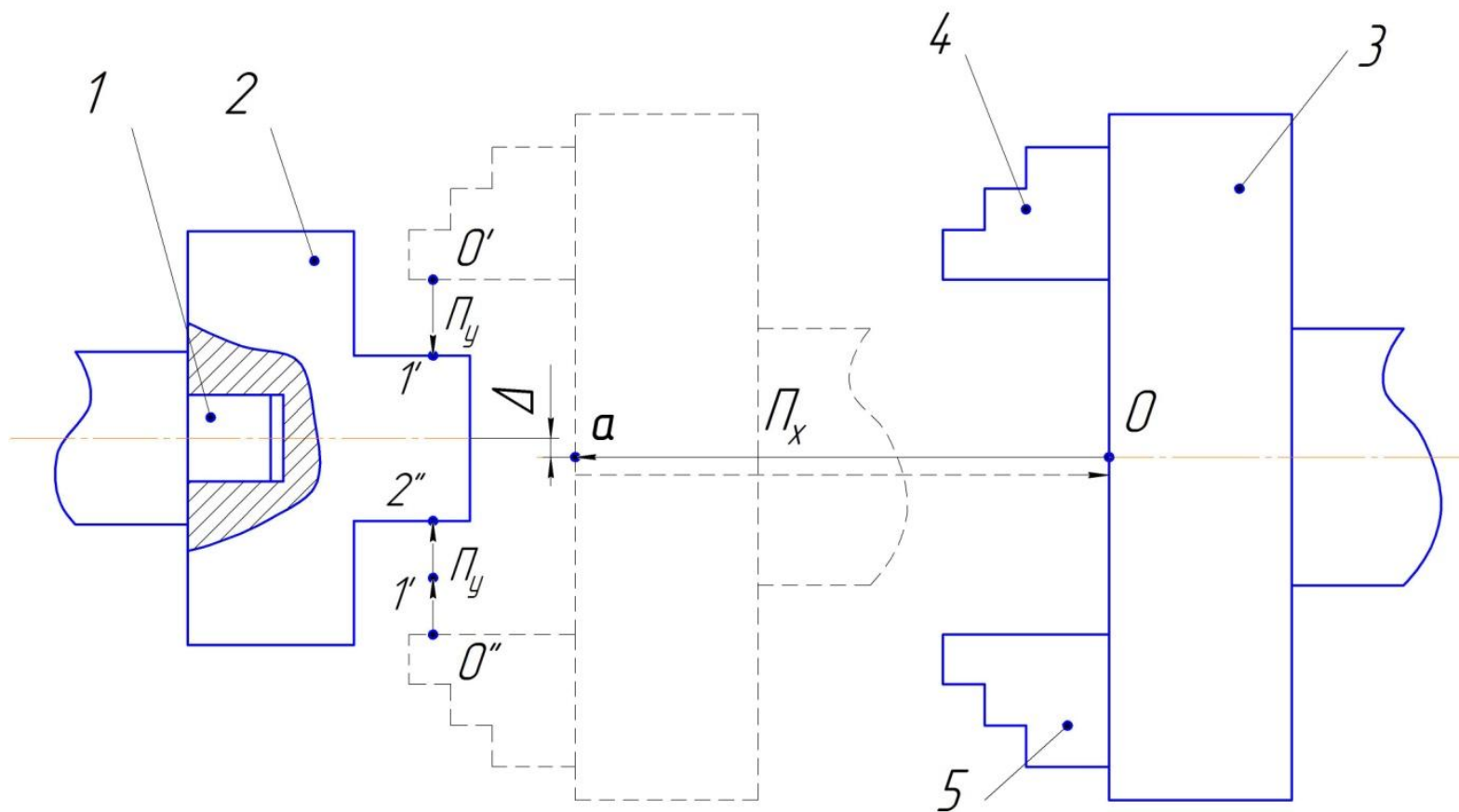
Патрон двухкулачковый токарный механизированный



Патрон двухкулачковый токарный механизированный



Способ установки заготовки в двухкулачковом механизированном патроне





Спасибо за внимание!